



# OPUS Hercules Plus

PL Instrukcja obsługi

## 1 INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

- Bindownica HERCULES została zaprojektowana do bindowania papieru i folii plastikowych. Używaj urządzenia tylko do tego celu i nie próbuj stosować żadnych innych materiałów. Stosując się do tej instrukcji zapewnisz długi żywot swojemu urządzeniu i zabezpieczysz go przed uszkodzeniami mechanicznymi.
- Umieść urządzenie na stabilnej i bezpiecznej powierzchni.
- Podczas bindowania upewnij się, że Twoje palce nie dostaną się do kanału bindującego.
- Opróżniaj regularnie pojemnik na ścinki.

## 2 ZALECENIA PRODUCENTA

- Noże tnące w bindownicy HERCULES zostały naoliwione w celu ochrony przed korozją oraz w celu zapewnienia łatwego rozruchu.
- Przed pierwszym użyciem zaleca się kilkakrotne przeprowadzenie operacji na odpadkach w celu usunięcia resztek oleju.
- Przetestuj dziurkowanie na skrawku papieru zanim użyjesz swoich dokumentów.

## 3 PRZYGOTOWANIE URZĄDZENIA

- Nałóż dźwignię z prawej strony urządzenia pionowo na trzpień i przymocuj śrubą.
  - Postaw urządzenie na stabilnej powierzchni.
- Przesuń dźwignię dziurkowania w górę do oporu.

## 4 WYBIERANIE ŚREDNICY GRZBIETU

Wybierz odpowiednią średnicę grzbietu postępując się podaną niżej tabelą, do oprawianej ilości kartek dobierasz odpowiednią średnicę grzbietu, np. 145 kartek można oprawić grzbietem o średnicy 16 mm.

|                         |     |     |     |     |     |     |     |     |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Maksymalna ilość kartek | 10  | 25  | 45  | 65  | 105 | 125 | 145 | 165 |
| Rozmiar grzbietu        | 4,5 | 6   | 8   | 10  | 12  | 14  | 16  | 18  |
| Maksymalna ilość kartek | 180 | 210 | 240 | 270 | 300 | 350 | 440 | 510 |
| Rozmiar grzbietu        | 20  | 22  | 25  | 28  | 32  | 38  | 45  | 51  |

## 5 DZIURKOWANIE

- **Ustawianie ogranicznika papieru**

Ustaw ogranicznik papieru w taki sposób, aby krawędzie Twojego dokumentu nie zostały przedziurkowane.

- **Wyłączanie noży**

7 noży dziurkujących może być odłączonych indywidualnie, co zabezpiecza przed przedziurkowaniem krawędzi w przypadku niestandardowych formatów. Naciśnij odpowiedni dla każdego noża przełącznik (przełącznik w górze – nóż odłączony, przełącznik w dole – nóż włączony).

- **Ustawianie głębokości dziurkowania**

Ustaw przełącznik znajdujący się z lewej strony urządzenia na wymaganą głębokość dziurkowania. Właściwa głębokość dziurkowania ułatwia przewracanie kartek w dokumencie.

|                      |         |         |         |         |
|----------------------|---------|---------|---------|---------|
| Rozmiar grzbietu     | 4,5 – 8 | 10 – 12 | 14 – 18 | 20 – 51 |
| Głębokość perforacji | 2       | 3       | 4       | 5       |

- **Wyrównywanie i wkładanie dokumentów**

Wyrównaj krawędź dokumentu tak, aby wszystkie kartki były w jednej linii, a następnie włóż dokument odpowiednim brzegiem do kanału dziurkującego (maksymalnie 20 kartek papieru o gramaturze 70 g/m<sup>2</sup> lub dwa arkusze folii o grubości 0,2 mm).

- **Dziurkowanie**

Naciśnij prawą dźwignię w dół, a następnie przesunij dźwignię dziurkowania w górę i wyjmij przedziurkowany dokument.

## 6 BINDOWANIE PRZY UŻYCIU GRZBIETÓW PLASTIKOWYCH

- **Wkładanie i otwieranie grzbietu**

Nałóż plastikowy grzbiet na metalowy grzebień tak, aby otwarcie grzbietu było skierowane ku górze. Przesuń lewą dźwignię powoli w górę. Włóż przygotowany, przedziurkowany plik kartek pionowo w otwarty grzbiet (stroną tytułową zwróconą do siebie) i stopniowo nachylaj do przodu, aż do oparcia o podstawę.

- **Zamknięcie grzbietu plastikowego**

Wróć dźwignię w położenie początkowe i wyjmij oprawiony plik.

## 7 DANE TECHNICZNE

|   |                    |
|---|--------------------|
| Maksymalny format oprawianego papieru: .....  | A4                 |
| Ilość kartek dziurkowanych jednorazowo: ..... | 20*                |
| Maksymalna ilość oprawianych kartek: .....    | 510*               |
| Maksymalna średnica grzbietu: .....           | 51 mm              |
| Ilość wyłączanych noży: .....                 | 0 / 7              |
| Regulacja głębokości perforacji: .....        | 4 progi            |
| Waga netto: .....                             | 12 kg              |
| Waga brutto: .....                            | 13,3 kg            |
| Wymiary (W x S x G): .....                    | 135 x 500 x 400 mm |

\* papier 70g/m<sup>2</sup>



# OPUS Hercules Plus

**EN** User guide

## 1 HEALTH & SAFETY INSTRUCTIONS

- HERCULES was designed for binding paper and plastic foil. Use the machine only according to its destination and do not try to bind any other material. Follow the operation manual to ensure long utilisation of your machine and protect it against any damage.
- The machine should be installed on a sturdy and level surface.
- Do not put your fingers into the paper insert slot when binding the documents.
- Clean up the waste bin frequently.

## 2 RECOMMENDATIONS

- Knives in HERCULES were oiled to protect it against corrosion and ensure smooth operation of the machine.
- Before putting the machine into operation for the first time, punch few sheets of paper to remove oil leftovers.
- Test punching with a piece of paper before binding official documents.

## 3 HANDLE INSTALLATION

- Put the punching handle on the right side of the machine and screw it down.

## 4 MACHINE PREPARATION

- Place the machine on a sturdy surface.
- Ensure that the handle is pushed down.

## 5 CHOOSING THE COMB SIZE

Choose proper comb size using the table below. Adjust comb size to the quantity of binding paper sheets, e.g. use 16mm comb to bind 145 sheets of paper.

|                    |     |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Max binding sheets | 10  | 25  | 45  | 65  | 105 | 125 | 145 | 165 |
| Comb size          | 4,5 | 6   | 8   | 10  | 12  | 14  | 16  | 18  |
| Max binding sheets | 180 | 210 | 240 | 270 | 300 | 350 | 440 | 510 |
| Comb size          | 20  | 22  | 25  | 28  | 32  | 38  | 45  | 51  |

## 6 PUNCHING

- **Adjusting paper format slider**

Move the slider to the proper position according to the paper format of your document. Note that the sheet edges should not be punched.

- **Releasing selectable knives**

The machine is equipped with 7 selectable knives, which can be released separately to prevent punching edges in non-standard paper formats. Pull suitable breaker switch to release knife (switch pulled out – the knife is turn off, switch pulled in – the knife is turn on).

- **Adjusting paper margin** Turn the knob placed on the right side of the item to choose proper paper margin. Opening document after binding is easier when paper margin is correctly adjusted.

|                         |         |         |         |         |
|-------------------------|---------|---------|---------|---------|
| Comb diameter           | 4,5 - 8 | 10 - 12 | 14 - 18 | 20 - 51 |
| Margin depth adjustment | 2       | 3       | 4       | 5       |

- **Insterting the documents**

Put the pages in order and even the edges. Insert the document into the paper slot (max 20 sheets of 70–80 g/m<sup>2</sup> paper or 8 sheets of 0,12 mm foil at once). It is recommended to punch less quantity of paper sheets when using machine more intensively.

- **Punching**

Press the right handle down to punch the document. Take out punched sheets.

## 7 BINDING

- **Opening the plastic comb**

Place plastic comb into the binding mechanism facing upwards the side to be opened. Pull the handle down slowly. Insert punched document into the open comb.

- **Closing the plastic comb**

Push forward the handle to close the comb and take out the documents.

## 8 TECHNICAL DATA

|                                      |                    |
|--------------------------------------|--------------------|
| Maximum paper format: .....          | A4                 |
| = punching capacity: .....           | 20*                |
| = binding capacity: .....            | 510*               |
| = comb diameter: .....               | 51 mm              |
| Quantity of selectable knives: ..... | 0 / 7              |
| Margin depth adjustment: .....       | 4 depths           |
| Net weight: .....                    | 12 kg              |
| Gross weight: .....                  | 13,3 kg            |
| Dimensions (H x W x D): .....        | 135 x 500 x 400 mm |

\* paper 70 g/m<sup>2</sup>