



Instrukcja obsługi bindownicy

OPUS profiPUNCH

Środki ostrożności

- Obsługiwać maszynę zgodnie z instrukcją obsługi, zwracając szczególną uwagę na maksymalną liczbę jednorazowo dziurkowanych kartek
- Urządzenie nie może być obsługiwane przez dzieci
- Nie używać bindownicy do dziurkowania twardych materiałów, ponieważ mogłoby to spowodować uszkodzenie maszyny. Maksymalna grubość dziurkowanego materiału nie powinna przekroczyć 1mm.
- Maszyna nie powinna być przechowywana w wilgotnych pomieszczeniach. Chronić maszynę przed możliwością przedostania się jakichkolwiek płynów do wnętrza urządzenia.

Zalecenia producenta

- Używaj tylko sprawdzonych materiałów eksploatacyjnych firmy OPUS
- Maszyna jest przeznaczona do dziurkowania papieru oraz miękkich okładek o grubości mniejszej niż 1mm.
- Urządzenie należy wyciągnąć z opakowania i zamontować wszystkie elementy maszyny. Ustawić bindownicę na stabilnym podłożu
- Przetestować ustawienia urządzenia przed przystąpieniem do opracowania ważnych dokumentów wykonując próbę dziurkowania na kartce papieru
- Maszyna dziurkuje jednorazowo 25 kartek papieru. Okładki powinny być dziurkowane pojedynczo i oddzielnie. Nie należy przekraczać zalecanej maksymalnej ilości dziurkowanych kartek.
- Noże tnące w wymiennych modułach bindownicy OPUS profiPUNCH zostały naoliwione w celu ochrony przed korozją oraz w celu zapewnienia łatwego rozruchu

UWAGA! Nie stosowanie się do powyższych zaleceń może doprowadzić do utraty gwarancji

Budowa urządzenia:

- 1 – ogranicznik formatu
- 2 – blokada wymiennego modułu dziurkującego
- 3 – moduł dziurkujący
- 4 – dźwignia mechanizmu dziurkującego
- 5 – wyłączane noże
- 6 – pokrętło regulacji marginesu
- 7 - szczelina dziurkująca
- 8 – (ruchomy) stół roboczy
- 9 – pojemnik na ścinki

Zastosowanie

Urządzenie przeznaczone jest do dziurkowania papieru i plastikowych lub kartonowych okładek. Ilość oraz kształt dziurek zależy od wymiennego modułu dziurkującego, który zostanie zainstalowany w urządzeniu OPUS profiPUNCH.

Moduły dziurkujące kompatybilne z urządzeniem OPUS profiPUNCH:

Nazwa modułu	Opis	Ilość dziurek	Rozmiar dziurek
Opus profiPUNCHBLOCK 3x8mm	Moduł z 21 wyłączanymi nożami	21 prostokątnych	3x8mm
Opus profiPUNCHBLOCK 3:1 ø4mm	Moduł z 35 wyłączanymi nożami	35 okrągłych	Φ4mm
Opus profiPUNCHBLOCK 2:1 ø6mm	Moduł z 23 wyłączanymi nożami	23 okrągłych	Φ6mm
Opus profiPUNCHBLOCK 4:1 ø4mm	Moduł z 49 wyłączanymi nożami	49 okrągłych	Φ4mm
Opus profiPUNCHBLOCK 3:1 ø4mm+thumbcut	Moduł z 32 wyłączanymi nożami i nożem do wycinania „Jeżek” do kalendarzy	32 okrągłych	Φ4mm

Instalowanie modułu dziurkującego w urządzeniu OPUS profiPUNCH

1. Ustaw urządzenie na płaskim i stabilnym podłożu. Zamocuj moduł z nożami zgodnie z rys. 1
2. Zablokuj moduł używając blokady (2) znajdującej się z boku urządzenia.
3. Nałóż na urządzenie stół roboczy
4. Wsuń stół roboczy w szczelinę modułu dziurkującego (jak na rys. 4). Urządzenie jest gotowe do pracy

Wymiana modułu dziurkującego w urządzeniu OPUS profiPUNCH

1. Odłącz stół roboczy od modułu dziurkującego zgodnie z rys. 1
2. Wsuń stół z urządzenia
3. Odblokuj moduł dziurkujący za pomocą dźwigni znajdującej się z boku urządzenia
4. Wyciągnij moduł dziurkujący z urządzenia OPUS profiPUNCH

Obsługa

Dziurkowanie

- Włóż kartki do szczeliny dziurkującej dosuwając je do prawidłowo ustawionego ogranicznika regulacji marginesu,
- Nastaw obracający się przełącznik znajdujący się z prawej strony urządzenia (6) do wymaganej głębokości dziurkowania. Właściwa głębokość dziurkowania ułatwia przewracanie kartek w dokumencie
- Naciśnij dźwignię (4) w dół.
- Wszystkie moduły dziurkujące posiadają wyłączane noże. Można wyłączyć każdy nóż dostosowując ilość dziurek do formatu papieru
- przed przystąpieniem do dziurkowania dokumentów, należy sprawdzić, czy

Rozwiązywanie problemów

Niesprawność	Przyczyna	Środek zaradczy
1. Nie można wcisnąć dźwigni w czasie dziurkowania	Resztki papieru lub innego materiału pozostały w szczelinie dziurkującej	Wyczyścić szczelinę dziurkującą
	Max ilość dziurkowanych kartek została przekroczona	Zmniejszyć liczbę kartek dziurkowanych jednorazowo (zgodnie z instrukcją obsługi)
2. Przekrzywiony margines	Papier został przekrzywiony podczas wkładania do szczeliny dziurkującej	Wyciągnąć, a następnie ponownie wprowadzić papier do szczeliny dziurkującej
	Ścinki papieru lub innego materiału pozostały w szczelinie dziurkującej	Wyczyścić szczelinę dziurkującą
3. Papier nie jest do końca przedziurkowany i trudno wyciągnąć go ze szczeliny dziurkującej	Max ilość dziurkowanych kartek została przekroczona	Zmniejszyć liczbę kartek dziurkowanych jednorazowo (zgodnie z instrukcją obsługi)

Dane techniczne:

Max ilość dziurkowanych kartek:	25 kartek* / okładki powinny być dziurkowane pojedynczo
Max format oprawianego papieru:	A4
Regulacja głębokości perforacji:	4 progi
Liczba noży:	w zależności od modułu
Liczba wyłączanych noży:	wszystkie
Rozmiar dziurkowania:	w zależności od modułu
Waga netto:	15 kg
Waga brutto:	16,5 kg
Wymiary (DxSxW):	440x370x240mm
*papier 70/80g/m ²	



User's guide

OPUS profiPUNCH

Health & safety precautions

- Before operating the equipment, please read the user guide carefully and follow the instructions.
- Do not put more than the maximum punching and binding capacity.
- The equipment should be kept out of reach and away from children and animals.
- Do not use, for punching hard materials, such as metal → it will cause the damage and cancel the guarantee.
- Pay special attention while stretching the plastic comb open.
- Do not put fingers into the open comb → danger of injury!
- The equipment should be protected against dust and moisture.
- Do not allow any liquid to get inside the unit.

Recommendations

- The equipment is designed to punch documents only.
- Unpack and install all the elements of the device ready to operate.
- The device must be placed on a sturdy and level surface.
- Before punching important documents, test the settings of the equipment on a sheet of paper.
- The equipment punches 25 sheets of 70/80g/m² paper.
- Plastic covers should be punched separately! Placed the covers between two sheets of paper which makes punching easier. DO not exceed maximum punching capacity!
- The punching dies/knives are covered with a light lubricant to prevents corrosion, It is recommended that you paunch 4-5 pieces of paper first before pouching important..

NOTE!

Not complying with the above recommendations can result in, the guarantee/warranty being made VOID.

Construction of the equipment:

1 – paper stop

2 – Cassette lock

3 – Interchangeable cassette

4 – Punching lever

5 – Selectable knives

6 – Margin knob adjustment

7 - Punching slot

8 – table top

Application

NOTE! The machine is designed to punch paper and plastic covers. Range and size of holes depends from interchangeable punch cassettes which is installed in OPUS profiPUNCH

Punch cassettes compatible with OPUS profiPUNCH:

Name	Description	Holes	Dimension of holes
Opus profiPUNCHBLOCK 3x8mm	Cassette with 21 releseable knives	21 rectangular	3x8mm
Opus profiPUNCHBLOCK 3:1 ø4mm	Cassette with 35 releseable knives	35 round	Φ4mm
Opus profiPUNCHBLOCK 2:1 ø6mm	Cassette with 23 releseable knives	23 round	Φ6mm
Opus profiPUNCHBLOCK 4:1 ø4mm	Cassette with 49 releseable knives	49 round	Φ4mm
Opus profiPUNCHBLOCK 3:1 ø4mm+thumbcut	Cassette with 32 releseable knives with thumbcut nife (Calendar)	32 round	Φ4mm

Installation of punch cassettes in OPUS profiPUNCH

Any installation should be made on switched off machine!

1. Put the machine on a sturdy and level surface. Push the cassette into the main body (see pic. 1)
2. Turn the cassette lock to position CLOSE (see pic. 2).
3. Inset table top (see pic. 3)
4. Push table top to connect it with main body (see pic 4), installation is finished.

Changing punch cassette in OPUS profiPUNCH

1. Disconnect table top from punch cassette (see pic 1)
2. Remove table top from machine (see pic 2)
3. Unlock the cassette (see pic 3)
4. Remove the cassette from OPUS profiPUNCH

Operation

Punching

- Put sheets of paper in proper order into punching slot (max 25 sheets 70/80g/m²) and even them into paper stop.
- Turn the knob placed on the right side of the machine to choose proper paper margin. Opening document after binding is easier when paper margin is correctly adjusted.
- Press the lever (3) to punch the document. Take out punched sheets
- All punch cassettes have selectable knives which can be released separately to prevent punching edges in non-standard paper formats.
- Please check margin and paper position before punching documents

Do not exceed recommended maximum punching capacity!

Binding

To bind punched sheets of paper we recommend separate machine such as OPUS profiBINDER&CLOSER or OPUS ELCLOSER.

Cleaning out the pieces of waste paper draw

The waste draw is designed to catch the paper pieces from the punching dies/knives. Emptying of the draw should be done regularly and depends on how often the equipment is used.

To empty the draw

1. Pull out and remove the draw from the equipment and empty paper scraps into a bin.
2. Reinsert the empty draw back into the equipment.

Please remember to empty the draw for the paper pieces regularly!

Possible malfunctions

Malfunction	Cause	Remedy
Uneven punched paper margin, i.e. holes are closer to the edge at one end	Paper uneven when inserting the sheets into the punching slot	Pull out and insert the paper once more into the paper slot making sure that they are all even
	Paper scraps or other material stuck inside the paper / punching slot	Clean up the paper / punching slot

Technical Data:

Max punching capacity:	25 sheets* / covers should be punched separately
Format:	A4
Margin depth adjustments:	4 steps
Selectable knives:	depends on punch cassette
Number of selectable dies/knives :	all
Hole dimension:	depends on punch cassette
Net weight:	15 kg
Gross weight:	16,5 kg
Dimension (LxWxH):	440x370x240mm
*paper 70/80g/m ²	