MB 300 el-office

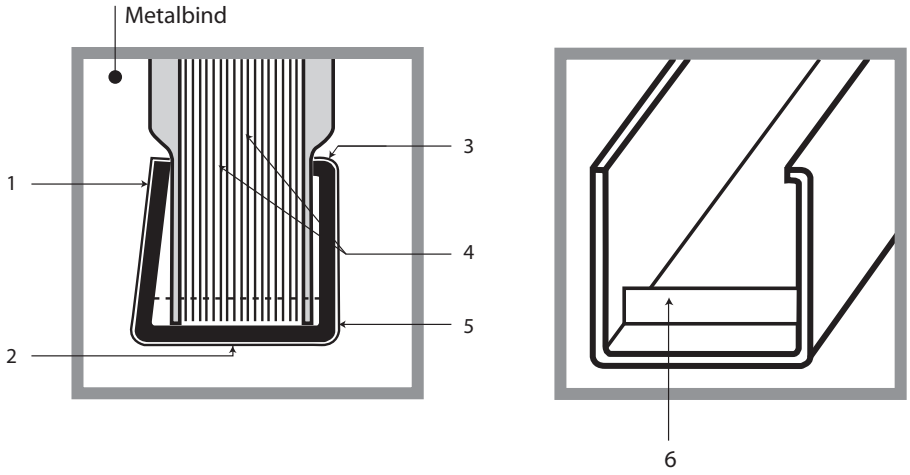
PL Instrukcja obsługi

Spis treści:

1 SYSTEM METALBIND
2 OPIS URZĄDZENIA I AKCESORIA
3 ZASADY BEZPIECZEŃSTWA
4 ZASTOSOWANE SYMBOLE
5 PRZYGOTOWANIE URZĄDZENIA DO PRACY
6 WSKAŹNIK SIŁY BINDOWANIA
7 BINDOWANIE (METALBIND)
8 DEBINDOWANIE (METALBIND)
9 SYSTEM C–BIND
10 DANE TECHNICZNE

1 METALBIND SYSTEM Metalbind®

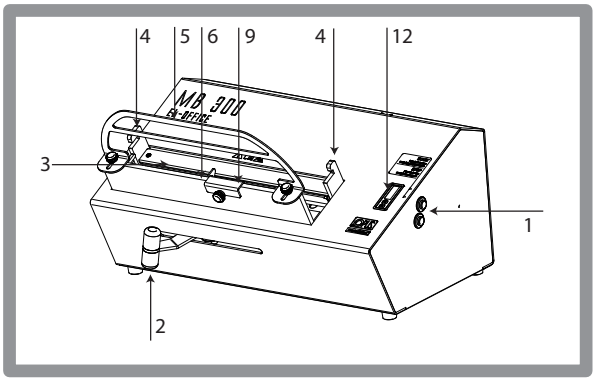
Urządzenie bindujące MB 300 el-office jest przeznaczone do oprawiania dokumentacji (bindowania) przy użyciu okładek i kanałów wykonanych w systemie Metalbind. Bindowanie polega na zaciskaniu pliku kartek wraz z okładkami od zewnątrz przez metalowy kanał. Urządzenie wspomagane jest elektrycznie. Po zakupieniu dodatkowych akcesoriów możliwe jest przystosowanie maszyny do pracy w systemie C-BIND. Obsługa urządzenia nie wymaga specjalnych kwalifikacji, jednakże przed rozpoczęciem pracy należy zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji.



Okładki oraz kartki są przytrzymywane przez kanał, co czyni METALBIND najtrwalszym systemem bindowania.

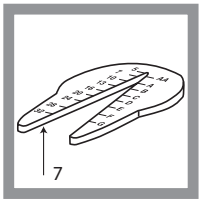
1 - Tylna ściana kanału jest pochylona aby przytrzymywać okładki i kartki dokumentacji
2 - Kanał jest wykończony elegancką okleiną
3 - Specjalny kształt kanału zapewnia perfekcyjny wygląd dokumentacji
4 - Strony nie ulegają uszkodzeniu
5 - Przednia ściana nigdy nie ulega deformacji
6 - Specjalne ograniczniki ułatwiają dokładne wycentrowanie dokumentów wraz z okładkami, jak również uniemożliwiają przemieszczanie się stron dokumentacji wzdłuż kanału

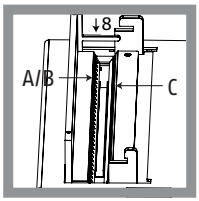
2 OPIS URZĄDZENIA I AKCESORIA

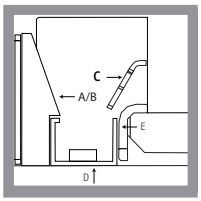


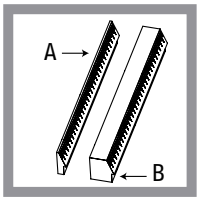
1 - przyciski START/STOP
2 - uchwyt regulujący rozwarcie szczęk
3 - szczelina bindująca
4 - zaczepy
5 - pałąk
6 - płyta debindująca
7 - przyrząd doboru rozmiaru kanału / okładki
8 - ogranicznik
9 - ruchomy ogranicznik
10 - klin debindujący: METALBIND (10A) / C-BIND (10B)
11 - wnęki na wkładki bindujące (A) i (B) oraz klin debindujący (10A)
12 - wskaźnik siły bindowania
13 - przełącznik zasilania
14 - gniazdo bezpiecznika
15 - gniazdo zasilania

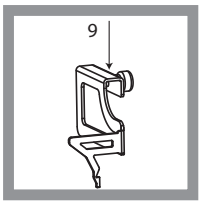
A/B - wkładki bindujące wąska (A) i szeroka (B)
C - prowadnica Cover guide
D - kanał 1,5 - 32 mm
E - szczęka bindująca
F - wkładka debindująca dla kanałów 1,5 mm i 3 mm

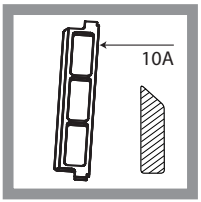


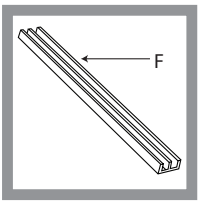


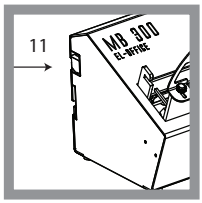


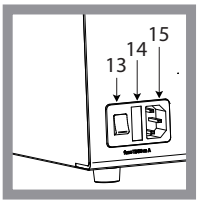












3 ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

UWAGA NIEBEZPIECZNIE PORUSZAJĄCE SIĘ CZĘŚCI. UWAŻAĆ NA PALCE I INNE CZĘŚCI CIAŁA.

- Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem należy zapoznać się z zasadami bezpieczeństwa, zaleceniami producenta i instrukcją obsługi.
- Instrukcje te należy zachować i korzystać z nich w przypadku jakichkolwiek wątpliwości dotyczących obsługi urządzenia.
- Z uwagi na niebezpieczeństwo przygniecenia poruszającą się szczęką bindującą, zaczepami klina debindującego lub klinem debindującym w czasie, gdy jest on założony na zaczepy, urządzenie może być obsługiwane tylko przez osoby przeszkolone w zakresie bezpiecznej obsługi w oparciu o obowiązujące przepisy BHP.
- Urządzenie należy ustawić na stabilnym i odpowiednio wytrzymałym podłożu.

- Urządzenie należy chronić przed wilgocią i kurzem.
- Nie wolno ustawiać urządzenia w pobliżu urządzeń grzejnych.
- Nie wolno używać urządzenia w pobliżu łatwopalnych gazów i cieczy.
- Urządzenie można zasilać wyłącznie oryginalnym przewodem sieciowym.
- Gniazdo sieciowe powinno posiadać sprawne uziemienie.
- Napięcie zasilające musi być zgodne z parametrami podanymi na tabliczce znamionowej znajdującej się na obudowie maszyny.
- Nieprzestrzeganie powyższej zasady może grozić porażeniem prądem i pożarem.
- Należy chronić przewód zasilający urządzenie przed uszkodzeniem, nie należy używać przewodu sieciowego do przenoszenia urządzenia i wyciągania wtyczki z gniazdka.
- Dokonywanie zmian w instalacji elektrycznej urządzenia lub przewodzie sieciowym grozi porażeniem prądem.
- Całkowite wyłączenie urządzenia następuje po wyjęciu wtyczki z sieci.
- Przed zdjęciem osłony dolnej z urządzenia należy wyjąć wtyczkę z gniazdka sieciowego.
- Układ elektryczny zabezpieczono bezpiecznikami.
- Bezpiecznik jest umieszczony na płytce zasilacza wewnątrz urządzenia oraz w złączu gniazda sieciowego na tylnej ściance.
- Jeżeli konieczna jest wymiana bezpiecznika, należy wymienić go na bezpiecznik o takiej samej wartości.
- Jeżeli nowy bezpiecznik także uległ przepaleniu należy zwrócić się o pomoc do serwisu.
- Ze względów bezpieczeństwa maszynę może obsługiwać w danym momencie tylko jedna osoba.
- Należy zwrócić uwagę, aby podczas pracy maszyny osoby postronne nie znajdowały się w pobliżu stanowiska pracy urządzenia.
- W celu zabezpieczenia przed przypadkowym uruchomieniem napędu maszyny, zastosowano niezależną kontrolę dwóch przycisków START.
- Uruchomienie napędu jest możliwe tylko wtedy, jeżeli obydwa przyciski są naciśnięte w ostępie czasu mniejszym niż 0,2 sekundy.
- Gdy silnik pracuje, naciśnięcie jednego z przycisków START natychmiast zatrzymuje jego pracę
- To urządzenie nie nadaje się do użytku w miejscach, w których mogą być obecne dzieci.
- Nie wolno używać urządzenia do innych celów niż opisane w instrukcji obsługi.
- Należy kontrolować sprawność urządzenia i w przypadku zauważenia jakichkolwiek nieprawidłowości w pracy należy skontaktować się z serwisem.
- Urządzenie jest przeznaczone do pracy ciągłej w pomieszczeniach zamkniętych w temperaturze do +30°C.
- Po przeniesieniu urządzenia z zimnego otoczenia należy odczekać ok. 30 minut przed włączeniem (możliwość kondensacji pary wodnej wewnątrz obudowy).
- Wszelkich napraw urządzenia może dokonywać jedynie osoba uprawniona.
- Nie stosować rozpuszczalników do czyszczenia maszyny.
- Urządzenie przeznaczone jest do pracy do 2000 m nad poziomem morza.

4 ZASTOSOWANE SYMBOLE

BEZPIECZEŃSTWO							
	Uziemienie		Uwaga!		Zapoznaj się z instrukcją obsługi!		Uwaga! Ruchome elementy

5 PRZYGOTOWANIE URZĄDZENIA DO PRACY

- Po wyjęciu urządzenia z opakowania należy zamocować pałąk (5) na płycie debindującej (6) (w której są wywiercone odpowiednie otwory).
- Dwie wkładki bindujące A i B oraz klin debindujący (10A) znajdują się we wnękach w tylnej części obudowy maszyny. Kształt wkładek dołączonych do urządzenia: magnetycznej wkładki prowadzącej C oraz dwóch wkładek bindujących A i B jest wyprofilowany w taki sposób, aby ułatwić wkładanie dokumentacji do kanału. Dodatkowo wkładki bindujace A i B redukują wielkość

szczeliny bindującej. Przed przystąpieniem do bindowania jedną z wkładek bindujących (A lub B) należy umieścic przy płycie debindującej. Ścięte boki obu wkładek powinny być skierowane do wnętrza szczeliny (3). Prawidłowe ułożenie wkładek pokazuje rysunek wraz z przekrojem poprzecznym (na stronie z opisem urządzenia).

- Przyrząd doboru grubości kanału do ilości kartek (7) można zamocować na obudowie urządzenia za pomocą magnesów.
- Podłącz przewód zasilający do gniazda zasilania (15), a następnie do gniazda sieciowego.
- Włącz zasilanie przełącznikiem umiejscowionym na tylnej ścianie urządzenia (13).

6 WSKAŹNIK SIŁY BINDOWANIA

Umożliwia kontrolę siły zacisku kanału oraz zapamiętuje wartość tej siły w celu uzyskania jej powtarzalności.

Na wskaźniku widać wartości od 1 do 10, przy czym najmniejsza możliwa siła jaką możemy ustawić to 3, a największa to 10. Przyciśnięcie przycisku "+" lub "-" powoduje zmianę nastawu o połowę wartości i tak na przykład, gdy świeci się dioda przy czwórce oznacza to nastawienie siły na wartość 4, jeśli dioda świeci się przy czwórce i piątce oznacza to nastawienie siły na wartość 4,5 itp.

Dioda przy wartości 1 sygnalizuje kierunek pracy urządzenia i tak gdy:
- świeci - silnik działa do przodu
- miga - silnik działa do tyłu

7 BINDOWANIE (METALBIND)

UWAGA NIEBEZPIECZNIE PORUSZAJĄCE SIĘ CZĘŚCI. UWAŻAĆ NA PALCE I INNE CZĘŚCI CIAŁA.

1. Przy pomocy przyrządu doboru rozmiaru kanału (7) zmierz grubość przeznaczonego do bindowania pliku kartek i wybierz odpowiednią okładkę. Możliwe jest również dobranie rozmiaru kanału za pośrednictwem poniższej tabeli.

Rozmiar kanału	Ilość oprawianych kartek			
	T/k/T	T/k/P	M/k/M	B/k/B
1,5	nie dotyczy*	nie dotyczy*	1 - 9	1 - 9
3	nie dotyczy*	nie dotyczy*	10 - 17	10 - 17
5	18 - 31	18 - 33	18 - 34	18 - 38
7	32 - 60	34 - 63	35 - 63	39 - 67
10	61 - 89	64 - 92	64 - 92	68 - 97
13	90 - 118	93 - 121	93 - 121	98 - 126
16	119 - 148	122 - 150	122 - 150	127 - 155
20	149 - 186	151 - 189	151 - 189	156 - 194
24	187 - 225	190 - 228	190 - 228	195 - 233
28	226 - 264	229 - 266	229 - 267	234 - 271
32	265 - 303	267 - 305	268 - 308	272 - 310

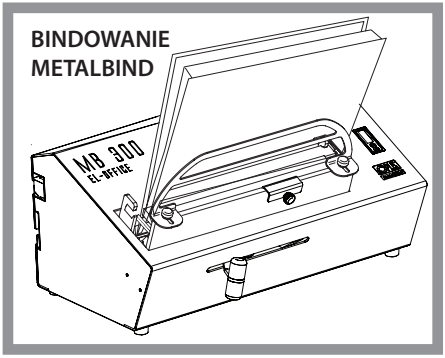
* kanały 1,5 i 3 mm dostępne są jedynie w rozmiarze 297 mm i nie nadają się do oprawy okładek twardych

T/k/T – twarda okładka / plik kartek / twarda okładka
M/k/M – miękka okładka / plik kartek / miękka okładka
T/k/P – twarda okładka / plik kartek / przezroczysta okładka
B/k/B – plik kartek zbindowany jedynie za pomocą kanału

Uwaga!
Jeżeli dokumentacja jest za cienka do wybranego kanału użyj pasków wypełniających (np. O•Filling Sticky dostępnych w ofercie OPUS) tak, aby zwiększyć grubość oprawianych dokumentów. Przy bindowaniu kanałami o rozmiarze do 16 mm włącznie, przed rozpoczęciem bindowania włóż wkładkę bindującą B do szczeliny bindującej (3). Przy użyciu kanału o rozmiarze większym niż 16 mm, przed rozpoczęciem bindowania należy włożyć do szczeliny bindującej (3) wkładkę bindującą A.

2. Przesuń uchwyt regulujący rozwarcie szczęk (2) maksymalnie w lewo.
3. W zależności od tego, która wkładka bindująca (A czy B) jest używana podczas bindowania, położenie pałąka (5) może być odpowiednio regulowane. Jeśli w szczelinie bindującej znajduje się węższa wkładka A, pałąk należy przesunąć maksymalnie do siebie, w przypadku bindowania z użyciem szerszej wkładki B pałąk (5) powinien zostać przesunięty maksymalnie od siebie.
4. Pomiędzy wkładkę (A lub B) a prowadnicę Cover guide włóż kanał. Jeśli używasz kanału w formacie A4, dosuń kanał maksymalnie w lewo do ogranicznika (8). Używajac kanału mniejszego niż A4 należy zastosować ogranicznik ruchomy (9). Pozycję ogranicznika ruchomego określamy przy pomocy podziałki na wkładce (pozycja równa się połowie długości kanału).
5. Przesuń uchwyt regulujący rozwarcie szczęk (2) w prawo. Po zwolnieniu mechanizmu szczęka bindująca wraz z prowadnicą Cover Guide automatycznie dosunie się do kanału i unieruchomi go w szczelinie bindującej.
6. Wyrównany plik kartek włóż między okładki: zwróć uwagę, aby kartki były wycentrowane względem brzegów okładek.

UWAGA! Upewnij się, że przednia okładka znajduje się przodem do Ciebie!



7. Odpowiednio przygotowane kartki i okładki włóż do kanału znajdującego się w szczelinie bindującej (3).
   • Jeśli używasz kanału w formacie A4, zwróć uwagę, aby kartki zostały włożone pomiędzy ograniczniki kanału (ograniczniki występują w wybranych kanałach).
8. Przyciskami "+" i "-" ustaw żądaną wartość siły bindowania (patrz rozdział 5 | Wskaźnik siły bindowania (12)).
9. Równocześnie naciśnij, a następnie puść dwa przyciski START znajdujące się na prawej ściance urządzenia. Usłyszysz sygnał "beep" i rozpocznie się proces bindowania. Na wskaźniku zaświeci się dioda przy wartości 1 oraz w miarę postępu zaciskania kanału zaczną zaświecać się kolejne diody (słupek LED powoli będzie rósł), aż do wartości siły bindowania jaka została ustawiona w kroku poprzednim, następnie dioda ta będzie świecić razem z migającą diodą przy wartości 1, co oznaczać będzie, że proces bindowania zakończył się poprawnie i szczęka bindująca się wycofuje. Po wycofaniu się szczęki dioda przy wartości 1 zgaśnie.

   Uwaga!
   W przypadku, gdy kanał nie będzie wystarczająco wypełniony, może dojść do sytuacji, w której szczęka nie zaciśnie wystarczająco mocno kanału, w takim wypadku podczas zaciskania kanału diody wskaźnika nie dojdą do wartości ustalonej w kroku 8 oraz w trakcie cofania się szczęki

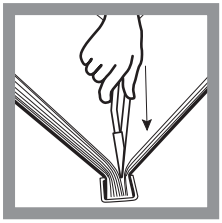
dioda 1 nie będzie migała (słupek LED powoli będzie opadał). Należy poczekać, aż urządzenie samo się zatrzyma, a wskaźnik żądanej wartości siły bindowania będzie migał i powtórzyć proces bindowania.

10. Przesuń uchwyt regulujący rozwarcie szczęk (2) maksymalnie w lewo.
11. Wyjmij zbindowaną dokumentację.

Uwaga: W każdym momencie działania maszyny można wykonać następujące operacje:
- **PAUZA**
  - poprzez naciśnięcie jednego z przycisków START (słyszalny będzie sygnał "beep"), gdy silnik będzie w stanie spoczynku naciśnięcie jednego z przycisków START nie spowoduje żadnej reakcji
- **ZMIANA KIERUNKU**
  - poprzez naciśnięcie obu przycisków START (słyszalny będzie sygnał "beep")

8 DEBINDOWANIE (METALBIND)

Do debindowania okładek należy zdjąć ogranicznik ruchomy z płyty debindującej. Uchwyt regulujący rozwarcie szczęk (2) należy przesunąć maksymalnie w lewo.

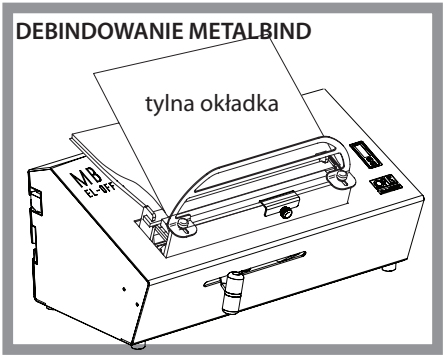


1. Aby rozbindować dokumentację oprawioną w kanał o rozmiarze do 16 mm włącznie należy kilka milimetrów od tylnej strony okładki włożyć klin do debindowania dokumentu (10A) tak głęboko, jak to możliwe. Płaska strona klina musi być zwrócona w stronę przedniej okładki (patrz rys. obok). Dla kanałów 1,5 mm; 3 mm użyj dodatkowej wkładki debindującej (F). Wkładkę debindującą (F) nałóż na kanał (węższą szczeliną na kanał 1,5 mm; szerszą na kanał 3 mm).

2. Aby rozbindować dokumentację oprawioną w kanał o rozmiarze większym niż 16 mm, należy położyć dokumenty płasko na maszynie (tylna okładka powinna znajdować się na górze), otworzyć część dokumentacji (na wysokości zaczepów (4)) tak, aby możliwe było włożenie klina debindującego (10A) jednocześnie w dokumentację i w zaczepy (4). Tylna (płaska) strona klina musi być zwrócona w stronę przedniej okładki. Końce klina (10A) wsuń w zaczepy do rozbindowania (4).

UWAGA! Przy debindowaniu okładki o rozmiarze 28 mm i 32 mm przed wsunięciem klina (10A) w zaczepy należy zdjąć pałąk (5) z płyty debindujacej (6).

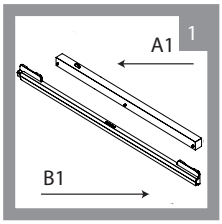
3. Przesuń uchwyt regulujący rozwarcie szczęk (2) w prawo do momentu zwolnieniu mechanizmu.
4. Ustaw siłę na wartość 3.
5. Naciśnij przyciski START (1) Nastąpi proces debindowania. Jeśli kanał nie został dostatecznie otwarty, powtórz proces.
6. Przesuń uchwyt regulujący rozwarcie szczęk (2) maksymalnie w lewo.
7. Zdejmij klin (10A) z zaczepów do rozbindowania (4), delikatnie wyjmij go spomiędzy kartek.
7. Dokonaj zaplanowanych zmian w dokumentacji.
8. Do ponownej oprawy możesz użyć tej samej okładki (maksymalnie trzy razy).

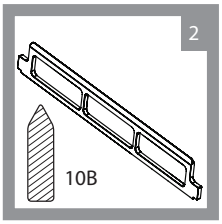


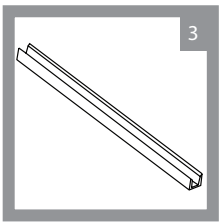
Uwaga:
W każdym momencie działania maszyny można wykonać następujące operacje:
PAUZA - poprzez naciśnięcie jednego z przycisków START (słyszalny będzie sygnał "beep"), gdy silnik będzie w stanie spoczynku naciśnięcie jednego z przycisków START nie spowoduje żadnej reakcji
ZMIANA KIERUNKU - poprzez naciśnięcie obu przycisków START (słyszalny będzie sygnał "beep" i zmieni się stan diody przy wartości 1 na wskaźniku bindowania).

9 SYSTEM C-BIND

Akcesoria umożliwiające bindowanie i debindowanie okładek systemu C-BIND:
- przyrząd doboru grubości okładki (7)
- O•CB Pivot Inserts for Atlas 300 / MB 300 wkładki bindujące (A1 i B1) (rys. 1)
- O•CB Debinding Tool for Atlas 300 / MB 300 / MBE 300 - klin debindujący (rys. 2) oraz narzędzie do debindowania okładek AA (rys. 3)







Rozmiar kanału	Ilość oprawianych kartek
AA 5 mm	15 - 40
A 10 mm	41 - 90
B 13 mm	91 - 120
C 16 mm	121 - 145
D 20 mm	146 - 185
E 24 mm	186 - 230
F 28 mm	231 - 265
G 32 mm	266 - 300

Bindowanie i debindowanie okładek systemu C-BIND odbywa się analogicznie jak w systemie METALBIND. Przy pomocy przyrządu doboru grubości okładki lub tabeli (po lewej) zmierz grubość przeznaczonego do bindowania pliku kartek i wybierz odpowiednią okładkę.

UWAGA! W przypadku debindowania okładek w rozmiarze AA zastosuj specjalną nakładkę (znajdującą się w zestawie O.CB Debinding Tool for Atlas 300 / MB 300 / MBE 300), którą należy włozyć na grzbiet oprawionej dokumentacji.

Oprawiana dokumentacja musi mieć grubość co najmniej 1,8 mm (bez okładki). Jesli dokumentacja jest cieńsza, konieczne użyj pasków wypełniających (np. O•Filling Sticky dostępnych w ofercie OPUS), tak aby zwiększyć grubość oprawianych dokumentów. Przy użyciu okładki o rozmiarze do 16 mm (C) włącznie, przed rozpoczęciem bindowania należy włożyć obydwie wkładki bindujące A1 i B1 do szczeliny bindującej, natomiast używając okładek o rozmiarze większym niż 16 mm do szczeliny bindującej należy włożyć tylko jedną wkładkę B1. W zależności od ilości używanych podczas bindowania wkładek, położenie pałąka (5) może być odpowiednio regulowane. Jeśli w szczelinie bindującej znajduje się tylko jedna wkładka B1, pałąk należy przesunąć maksymalnie do siebie, w przypadku bindowania z użyciem obydwu wkładek A1 i B1 pałąk (5) powinien zostać przesunięty maksymalnie od siebie.

10 DANE TECHNICZNE

- zasilanie: 230 V~; 50/60 Hz; 0,3 A
- moc znamionowa: 60 W
- maksymalny nacisk szczęki: 2,3 t
- temperatura pracy: 0 - 30°C
- maksymalna ilość oprawianych kartek: 300*
- waga netto: 22,5 kg
- waga brutto: 25,0 kg
- wymiary (W x S x G): 270 x 465 x 320 mm

*próby wykonano na papierze o gramaturze 80 g/m^2

Zużyty sprzęt oznakowany niniejszym symbolem nie może być umieszczany i usuwany łącznie z innymi odpadami, w tym odpadami komunalnymi. Obowiązkiem użytkownika jest przekazanie zużytego produktu do punktu zbiórki w celu recyklingu odpadów powstałych ze sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Właściwa segregacja i selektywna zbiórka odpadów zużytego sprzętu zmniejsza negatywne oddziaływanie substancji niebezpiecznych, które mogą się w nim znajdować, na środowisko naturalne i zdrowie człowieka. W celu uzyskania bardziej szczegółowych informacji dotyczących utylizacji zużytego sprzętu prosimy skontaktować się z przedstawicielem władz lokalnych, dostawcą usług utylizacji odpadów lub punktem sprzedaży, gdzie nabyto produkt. Zapewniając prawidłową utylizację sprzętu pomagamy chronić środowisko naturalne.

MB 300 el-office

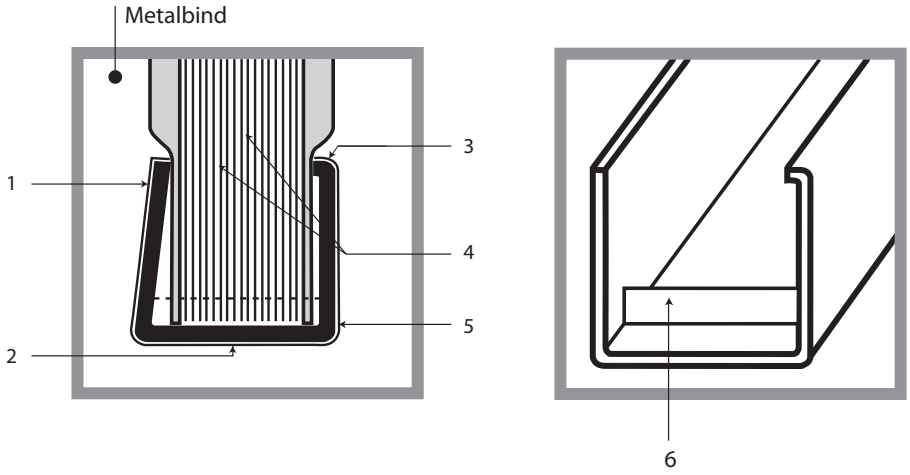
EN User Guide

CONTENTS:

1 METALBIND SYSTEM
2 DESCRIPTION
3 HEALTH & SAFETY
4 SYMBOLS
5 PREPARATION TO WORK
6 PRESSURE INDICATOR
7 BINDING (METALBIND)
8 DE-BINDING (METALBIND)
9 C-BIND SYSTEM
10 TECHNICAL DATA

1 METALBIND SYSTEM Metalbind®

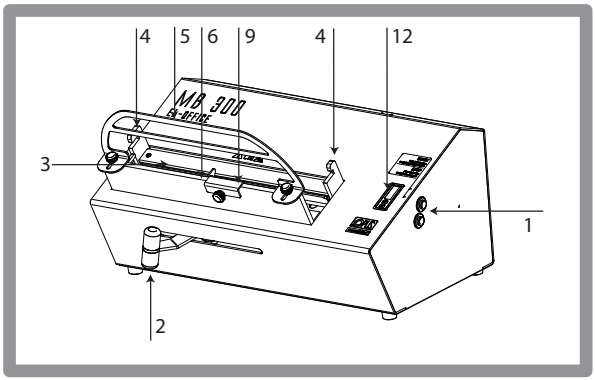
MB 300 EL-OFFICE was designed for binding documents and covers using the metalbind system of covers and channels. The pages of the presentation document are placed between covers and then put into the MetalBind channel and clamped together from the outside. The device is electrically assisted. After purchasing additional accessories it is possible to bind C-Bind products as well. Operating requires no special qualifications, however, before starting to use the equipment, **read this manual**.



Covers and pages are clamped together by a metal channel, which makes METALBIND the most durable binding system.

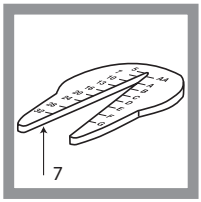
1 - The back wall (1) of the channel is bent in to clamp covers and pages together.
2 - Special covering for hot print stamping.
3 - Shaped front edge to keep a perfect flat face on the presentations.
4 - The internal pages are protected against damage by the covers from the channel
5 - The front face of the channel is never misshaped always flat
6 - The special protrusions (6) at each end help to centre covers and papers of the presentation document and stop them moving sideways in the channel

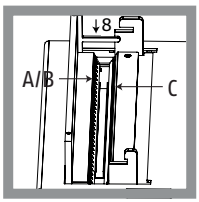
2 DESCRIPTION

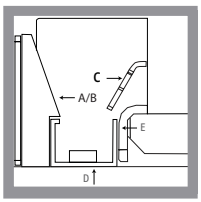


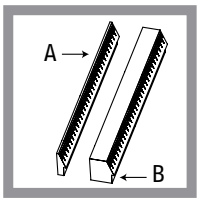
1 - Start / Stop buttons
2 - Clamping lever
3 - Binding slot
4 - De-binding hooks
5 - Extended back support
6 - Fixed back support
7 - Channel size selector tool
8 - Fixed side stop
9 - Adjustable side stop
10 - De-binding tool for MB 10A CB 10B
11 - Storage for binding bars (A-B) and de-binding tool (MB) 10A
12 - Binding strength indicator
13 - Main switch
14 - Fuse socket
15 - Power socket

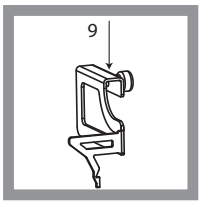
A/B - Binding bars A Thin B Thick
C - Cover guide system
D - Place for channels 1.5 to 32 mm
E - Binding jaw
F - De-binding adapter for channels 1.5 and 3 mm only

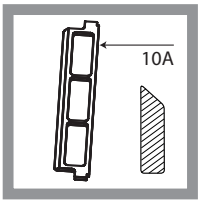


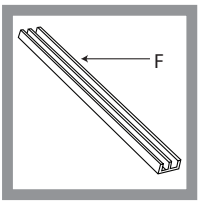


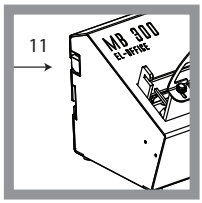


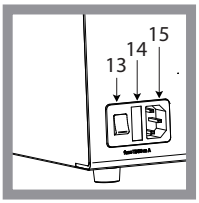












3 IMPORTANT HEALTH & SAFETY

WARNING: MOVING PARTS, KEEP FINGERS AND HANDS AWAY FROM THE BINDING AREA.

- Before operating the equipment please read the health & safety precautions, manufacturer's recommendations and the operation manual.
- The operating manual should be easily available at any time for the operator to see.
- It is necessary to operate the equipement in accordance with the general Health & Safety regulations.
- The equipement should be protected against dust and moisture.
- The equipement should be placed on a strong and stable surface.
- Do not place the equipement close to heating devices.

- Do not use the equipement close to flammable materials and liquids.
- For user's safety, the equipement should be supplied power only by the original cable.
- The electric socket must have an earth and comply with earthing regulations.
- Voltage rating should be consistent with data on the data plate on the back of the cover and in the manual of the equipement. Disobeying this rule can cause an electric shock, fire, and cancel the guarantee.
- It is necessary to protect the cable from being damage.
- Do not use the cable to move or disconnect the equipment from the socket
- Changes to the electric installation or using a different power cable could cause an electric shock.
- To isolate the equipment from the mains power or remove the cover, unplug the power cable from the socket.
- Two fusees protects power system, which are located on the power supply board inside the equipment and in the fuse socket on the back.
- If it is necessary to change the fuse, use the same type and amps.
- If the new fuse blows, contact the supplier.
- One person must operate the equipment only.
- During the operation process, other people must stand clear of the working area.
- There are two separate START buttons to ensure safety.
- The equipment works only when the two buttons are pressed at the same time. When the motor is working, press one of the start button to stop the motor.
- Keep the equipment away from the children.
- The equipment cannot be used for any other purposes, other than what it is designed for and described in the user's guide/manual.
- It is necessary to check that the equipment is being operated correctly before contacting the service department.
- The equipment is designed to work continuously and should be operated in room temperatures up to 30°C.
- After moving the device from a cold environment, wait approx. 30 minutes before turning it on (possible condensation inside the housing).
- Always use the equipment in accordance with the Health & Safety regulations.
- Authorized staff must carry out, any repairs within the guarantee period.
- Do not use solvents or petroleum based liquids to clean the equipment.
- The device should not be operated over 2000 meters above the sea level.

4 SYMBOLS

HEALTH & SAFETY							
	Ground / Earth		Warning!		Read the User Guide!		Cautions! Moving parts

5 PREPARATION FOR WORK

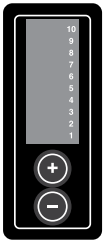
- After taking the device out of the packing box, start assembling the equipment, attach the extended back support (5) to the fixed binding plate (6), with the thumb screws in the tapped holes.
- The two binding bars A & B, De-binding tool (10) are in the slot at the sided on the back.
- Channel width selecting tool (7) has a magnet to hold it on the body of the equipment. The shaped bar (C) in the binding slot and the two binding bars A and B are shaped so they help you to insert the covers and documents into the channel in the slot.

The binding bars A and B reduce the size of the binding slot and help putting in the covers and documents. Before binding pick the
correct binding bar and put it into the binding slot. The recessed sides of the bars should be facing into the binding slot (3).

• Connect the power cable to the power socket (15) and then to a mains socket.
• Turn on the power with the switch located on the back of the device (13).

6 BINDING STRENGTH INDICATOR

The indicator allows you to control the clamping force on the channel and can be stored so that when binding many documents of the same size you can keep binding strength continuity and this speeds up the binding time and quality.



The display shows 1 to 10, the lowest possible force which can be set is 3 and the maximum is 10. Pressing the plus (+) or (-) minus sign you can change the force by half the value, for example, when the LED lights up 1 to 4 this means a force of 4, when the LED lights up 1 to 5 this means a force of 4.5, etc.

When LED 1 indicates the direction of the motor so when:
• the LED is constantly lit - the motor is running forward
• when flashing - the motor is running backwards

7 BINDING METALBIND

WARNING: MOVING JAWS DO NOT PUT FINGERS OR OTHER PARTS OF THE BODY IN THE BINDING SLOT.

Use the channel width selecting tool (7) or table below to choose the correct size channel.

Channel sizes	Number of pages per chancel for binding			
	H/P/H	S/P/S	H/P/T	N/P/N
1,5	not available*	not available*	1 - 9	1 - 9
3	not available*	not available*	10 - 17	10 - 17
5	18 - 31	18 - 33	18 - 34	18 - 38
7	32 - 60	34 - 63	35 - 63	39 - 67
10	61 - 89	64 - 92	64 - 92	68 - 97
13	90 - 118	93 - 121	93 - 121	98 - 126
16	119 - 148	122 - 150	122 - 150	127 - 155
20	149 - 186	151 - 189	151 - 189	156 - 194
24	187 - 225	190 - 228	190 - 228	195 - 233
28	226 - 264	229 - 266	229 - 267	234 - 271
32	265 - 303	267 - 305	268 - 308	272 - 310

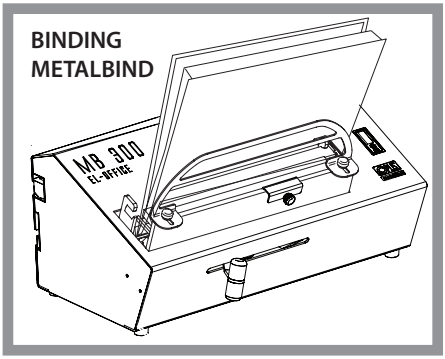
* channels 1.5 and 3mm are only 297mm long / not for binding hard cover

H/P/H - hard cover/ pages / hard cover
S/P/S - soft cover/ pages / soft cover
H/P/T - hard cover/ pages / transparent cover
N/P/N - no cover / pages / no cover

Note! If the documents and covers are thinner, it is necessary to use a O.Filing sticky strips avalible from OPUS suppies, to make it thick enough to bind. When useing channels 5 to 16 use binding bar (B), and for channels 20-32 use binding bar (A) in the binding slot (3) before you start binding.

2. Move the clamping lever (2) to the left till it stops.
3. Depending on which binding bar is used (A or B) the extended back support (5) can be adjusted to suit the thickness of the binding bar accordingly. If binding with bar (A) move Extended back support towards the lever so the cover is flat against the support, when binding with bar (B) move the extended back support (5) forward to support the cover is kept straight and flat.
4. Put the binding bar (A or B) into the binding slot, opposite the Coverguide. Now put the channel in making sure the bar is flat and facing the jaw. When using A4 channels ensure you slide it to the left, fixed side stop(8). when using smaller channels, use the adjustable side stop (9) to keep the channel in the center of the binding jaw which can be seen on the ruler scale on the binding bars (A) and (B).
5. With the channel in the slot, move the clamp lever (2) to the right. When the mechanism is released, the binding jaw with the Cover Guide will automatically move to the channel and lock it in the binding slot.
6. Take the documents making sure they are even then, put it between the covers, check the pages are centered which will leave a small gap from the edges of covers all round.

Make sure the fount cover is facing towards you.



7. Take the documents and covers holding them firmly and push carefully into the channel between the protrusions at each end in the channel in the binding slot.
   If there are no parturitions at each end, ensure covers are centered in the channel.
8. Use the plus **(+)** or minus **(-)** signs to set the binding force (see Chapter 6 **binding strength indicator**).

9. Press and release the 2 buttons on the side at the same time, you will hear a „beep" which START the binding process.

The first LED lights up followed by one after the other until it reaches the binding force that has been previously set.
When the binding force has been set up, the LED lights up and the first LED lights start blinking.
When the binding process has completed, the jaw will open and the LED will turn off.

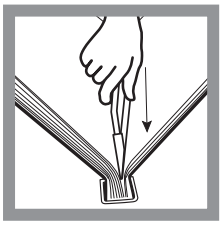
Warning!
If you use the wrong channel with insufficient documents, jaw will move forward and go back without binding.
The LEDs described in step 8, will not light up and the first LED will not blink. Wait until the equipment stop and the LEDs described in step 8 will start blinking you can and try again or remove and add more documents.

10. Move the clamping lever (2) to the left.
11. Remove the bound document.

Note:
At any time during operation of the equipment you can perform the following operations:
• PAUSE
- By pressing one of the START buttons you will hear a „beep" signal and the motor will stop. After this pressing one button will cause no reaction.
• CHANGE OF DIRECTION
- By pressing two START buttons, you will hear a „beep" signal and jaw direction will change.

8 DE BINDING METALBIND

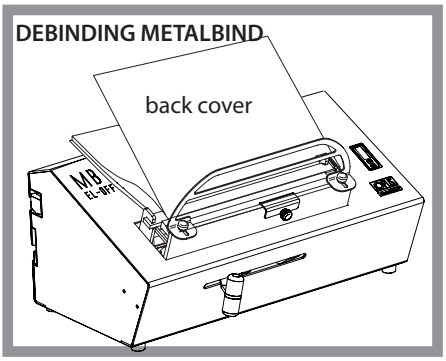
For de-binding cover, remove the adjustable stop from the back plate.
Move the clamping lever (2) to the left till it stops.



1. To De-bind documents bound with 1.5 mm or 3 mm channels, first put them into the special plastic de-binding tool (F). Then go to the next step.
2. To De-bind documents bound with 5 mm to 16 mm channels, place the bound book flat with the back cover facing up, place the de-bind tool (10A) about 6 pages in with the flat side down, close the book. (See the diagram opposite)
3. To De-bind documents bound with channel bigger than 16 mm, place the bound book flat with the back cover facing up on the equipment and place the de-bind tool (10A) level with the de-binding hooks (4) flat side down, close the book. (See the diagram opposite).

WARNING! When De-binding books with channels 28 mm and 32 mm remove the extend back support (5) from the main back support (6).

4. Move the clamp lever (2) to the right, until the mechanism is released.
5. Set the de-binding strength to 3.
6. Press the two START buttons (1). If the channel is not de-bound repeat the process till the book is de-bound.
7. Remove the de-binding tool (10A) from the hooks (4) then gently remove it from between the pages.
8. Make the changes to the documentation.
9. To re-bind, you can use the same covers and channel, up to three times.

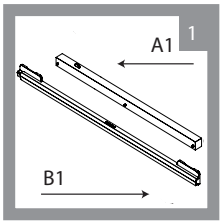


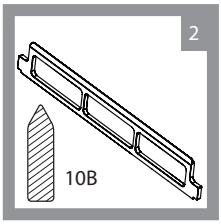
DE-BINDING METALBIND

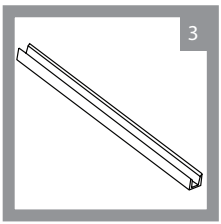
Note:
At any time during operation of the equipment you can perform the following operations:
• PAUSE
- By pressing one of the START buttons you will hear a „beep" signal and the motor will stop. After this pressing one button will cause no reaction.
• CHANGE OF DIRECTION
- By pressing two START buttons, you will hear a „beep" signal and jaw direction will change.

9 C-BIND SYSTEM

Accessories for binding and De-binding covers from the C-BIND system:
- Channel size selection tool (7).
- O•CB Pivot Inserts for Atlas 300 / MB 300, binding inserts tools (A1 and B1) (Fig. 1).
- O • CB De-binding Tool for Atlas 300/ MB 300 / MBE 300 – de-binding tool (Fig. 2) and de-binding tool for AA covers (Fig. 3).







Channel size	How many sheets can be bound
AA	soft cover 15 - 40 hard cover 20 - 40
A	41 - 95
B	96 - 125
C	126 - 150
D	151 - 190
E	191 - 230
F	231 - 265
G	266 - 300

Binding and de-binding C-Bind cover.
C-BIND is bound and de-bound in the same way as the METALBIND system. Using the channel size selection tool measure the documents, then select the cover or use the chart on the left.

WARNING! In the case of de-binding AA covers, use the special tool, included in the kit called O.CB De-binding Tool for Atlas 300/ MB 300 / MBE 300, which must be put on the spine.

Minimum thickness documents must be more than 1.8 mm (without cover) If the documents are thinner, you must use a filling strip (eg. O • Filling Sticky supplied by OPUS) size up to 16 mm (C), use the C-BIND insert tools (A1 and B1) for sizes more than 16 mm (C) use only B1 in the binding slot.
Depending on the thickness of the document used the extended back support (5) it can be adjusted accordingly. If using B1 insert move the extended back support towards you fully, for inserts A1 B1 move the extended back support away from you fully.

10 TECHNICAL DATA

- Power supply:..... 230 V~; 50/60 Hz; 0,3 A
- Power consumption:..... 60 W
- The maximum jaw pressure:..... 2.3 t
- Working temperature:..... 0 - 30°C
- The maximum binding capacity:..... 300*
- Net weight:..... 22.5 kg
- Gross weight:..... 25 kg
- Dimensions:..... H 270 x W 465 x D 320 mm

*tested on paper 80 g/m^2

Equipment and products marked with this symbol cannot be deposed of together with normal waste, including municipal waste. The user is required to take their used product to a collection point for the recycling of waste electrical and electronic equipment. Proper segregation of used equipment reduces the negative impact of hazardous substances that may be in there, on the environment and human health. For more detailed information concerning the disposal of used equipment, please contact your local authority, waste disposal service or the point of sale where you purchased the product. By ensuring proper disposal of equipment we are helping to protect the environment.